

2. Описание электрического штабелера

Основные элементы

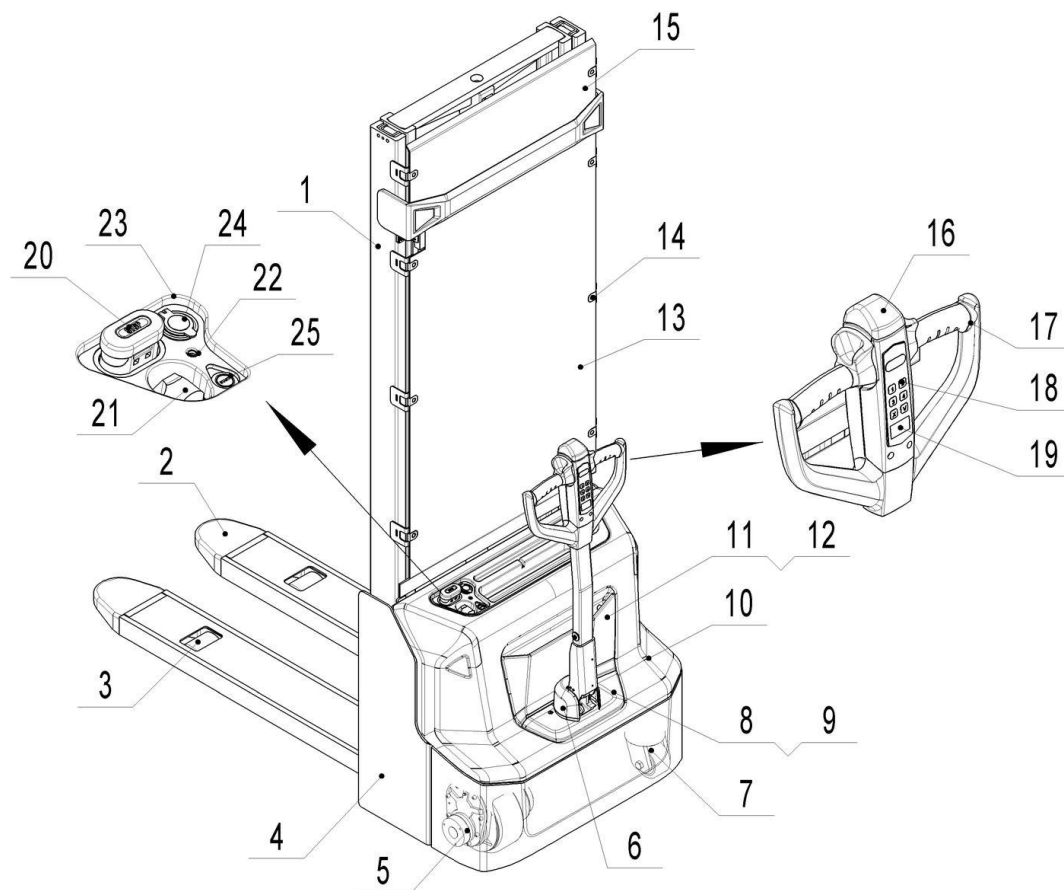


Рис. 1: Обзор основных компонентов

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| 1. Мачта | 14. Зажим |
| 2. Вилы | 15. Защитный экран |
| 3. Нагрузочные ролики | 16. Кнопка противоотката |
| 4. Ходовая часть | 17. Многофункциональная ручка |
| 5. Ведущее колесо в сборе | 18. ПИН-панель |
| 6. Защитный кожух ручки | 19. LCD дисплей |
| 7. Опорное колесо в сборе | 20. Аварийная кнопка |
| 8. Кожух | 21. Пружинный провод |
| 9. Кожух | 22. Индикатор заряда |
| 10. Кожух отсека электрооборудования | 23. Панель |
| 11. Кожух | 24. USB-порт (PSE12N) |
| 12. Кожух | 25. Кнопка запуска (PSE12N) |
| 13. Защитный экран | |

Основные технические характеристики

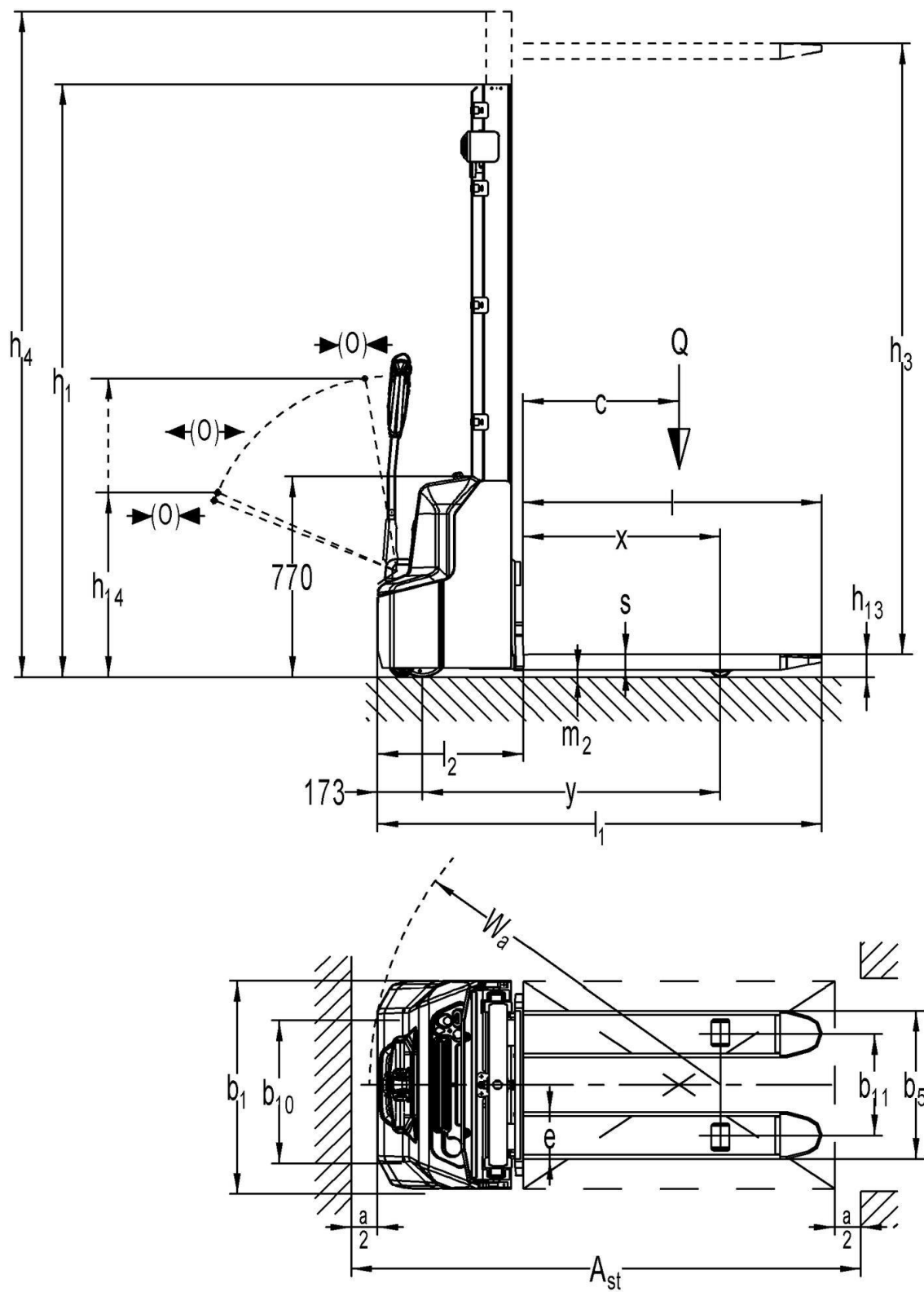


Рис. 2: Технические характеристики

Таблица1: Основные технические характеристики (стандартное исполнение)

Перечень типов для промышленного оборудования в соответствии с VDI 2198					
Данные	1.2	Модель		PSE12B 3600	PSE12N 3600
	1.3	Питание (аккумулятор, дизель, бензин, газ, ручное)		Аккумулятор	
	1.4	Положение оператора		Пеший	
	1.5	Грузоподъемность	Q (т)	1.2	
	1.6	Центр загрузки	c (мм)	600	
	1.8	Расстояние от центра оси до вил	x (мм)	760	
	1.9	Колесная база	y (мм)	1281	
Вес	2.1	Полная масса	кг	620	585
	2.2	Нагрузка на переднюю/заднюю ось с грузом	кг	580 / 1240	560 / 1225
	2.3	Нагрузка на переднюю/заднюю ось без груза	кг	450 / 170	440 / 145
Колеса, ходовая часть	3.1	Колеса		Полиуретан (PU)	
	3.2	Размер передних (ведущих) колес	Øxw(мм)	Ø210 x 70	
	3.3	Размер задних колес	Øxw(мм)	Ø84 x 93	
	3.4	Дополнительные колеса (размеры)	Øxw(мм)	Ø100 x 50	
	3.5	Колеса, количество передних/задних колес (x = ведущие колеса)		1x+1 / 2	
	3.6	Колея передних колес	b ₁₀ (мм)	550	
	3.7	Колея задних колес	b ₁₁ (мм)	400	
Размеры	4.2	Габаритная высота мачты минимальная	h ₁ (мм)	2280	
	4.3	Высота свободного подъема	h ₂ (мм)	-	
	4.4	Высота подъема	h ₃ (мм)	3514	
	4.5	Габаритная высота мачты максимальная	h ₄ (мм)	4037	
	4.9	Высота ручки в рабочем положении мин./ макс.	h ₁₄ (мм)	710 / 1150	
	4.15	Высота вил в нижнем положении	h ₁₃ (мм)	86	
	4.19	Общая длина	l ₁ (мм)	1710	
	4.20	Длина до фронта вил	l ₂ (мм)	560	
	4.21	Общая ширина	b ₁ (мм)	800	
	4.22	Размеры вил	s/e/l (мм)	60/180/1150	
	4.25	Расстояние между вил	b ₅ (мм)	570	
	4.32	Клиренс в центре базы	m ₂ (мм)	26	

	4.34	Ширина прохода с паллетой 1000X1200	Ast (мм)	2197	
	4.34	Ширина прохода с паллетой 800X1200	Ast (мм)	2145	
	4.35	Радиус разворота	Wa (мм)	1350	
Производительность	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	4.5/4.7	
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0.12 / 0.19	
	5.3	Скорость движения вил вниз, с грузом/без груза	м/с	0.13 / 0.11	
	5.8	Преодолимый уклон максимальный, с грузом/без груза	%	5 / 10	
	5.10	Тормозная система		Электромагнитная	
Электрика	6.1	Мощность двигателя движения S2 60min	КВт	0.65	
	6.2	Мощность двигателя подъема S3 4,5%	КВт	2.2	
	6.3	Аккумулятор согласно DIN43 531/35/36 A,B,C,нет		-	
	6.4	Напряжение питания, номинальная емкость K5	В/Ач	2x12/85 (2x12/106)	24/60
	6.5	Вес аккумулятора	кг	2x27 (2x34)	19
	6.6	Потребление энергии согласно VDI	КВтЧ/Ч	0.8	
Доп. данные	8.1	Тип управления ходом		DC- speed control	
	8.4	Уровень шума согласно EN 12053	dB(A)	<70	

	Габаритная высота мачты минимальная h ₁ (мм)	Высота свободного подъема h ₂ (мм)	Высота подъема h ₃ (мм)	Высота вил максимальная h ₃ + h ₁₃ (мм)	Габаритная высота мачты максимальная h ₄ (мм)
SX	1930	1514	1514	1930	1600
	2330	1914	1914	2330	2000
DX	1930	-	2814	3337	2900
	2080	-	3114	3637	3200
	2280	-	3514	4037	3600